

# FS350M

## 成形尺寸大，解放生产力

- FS350M拥有425mm×350mm×400mm大成形尺寸，支持的材料种类丰富，满足不同生产需求。
- 多激光配置，结合光束整形技术和先进的多激光扫描策略，助力高效生产。
- 双向铺粉，相比单向铺粉效率提高38%。
- 可选配长效循环过滤系统。

## 高效安全，稳定可靠

- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送粉系统，人员与粉末无接触，操作简便，安全性高。
- 机器视觉算法实现打印区域缺粉，翘曲等铺粉缺陷检测，减少人力成本，提高成品率。
- 多层平吹风场布局，全幅面打印质量均匀可靠。

## 小身材大产能，自主开源

- 主机占地面积仅有6平方米，紧凑布局实现经济效益最大化。
- 工艺参数开源，个性化定制满足多样化生产需求。



样品名称:自行车后上叉  
打印设备:FS350M-4  
打印材料:钛合金

3D打印自行车后上叉Yoke，采用华曙高科FS350M-4设备生产，满板一缸打印38个，仅需24小时，比传统铸造生产效率提升超60%。

采用扁平气动管形设计，3D打印一体成形，使用钛合金材质，不仅坚固耐用，而且非常轻便，可以减少轮组的扰流对车架的影响，提高骑行舒适性。

## 技术参数

## FS350M

外形尺寸 (L×W×H) (不含顶部粉罐等部件)	3260mm×1850mm×2300mm
成形尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H) (含成形基板厚度)	425mm×350mm×400mm
设备净重	约3300 kg
铺粉层厚 <sup>2</sup>	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10 m/s
激光系统	光纤激光器, 500W/1000W×4, 500W×6
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	3 - 5 L/ min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%, 3~/N/PE, 50Hz, 50A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	钛合金、铝合金、模具钢、不锈钢等

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。 <sup>2</sup> 光束整形技术可搭配更大层厚, 具体信息请咨询客户经理。

©Farsoon 2025 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。